

KENNAMETAL

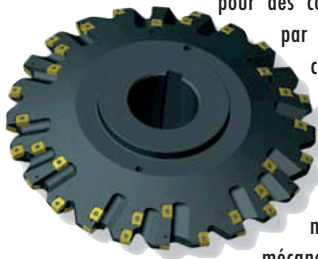
>>> Les solutions d'outils coupants fiables et innovateurs pour les énergies renouvelables améliorent la compétitivité

Kennametal a une stratégie globale clairement définie qui consiste entre autre à atteindre, en plus de l'équilibre géographique, un équilibre entre les différents segments d'industrie. Dans ce contexte, le segment « énergie » a une place importante. L'énergie est l'un des quelques segments industriels en expansion aujourd'hui. Ceci est vrai à la fois pour les énergies renouvelables, comme par exemple l'éolien, et pour les investissements dans le secteur des énergies conventionnelles.

DOSSIER ENERGIES RENOUVELABLES

La structure de ventes de Kennametal sur les marchés Européens a été réorganisée pour répondre à ces évolutions et pour mieux satisfaire les besoins spécifiques de ses clients. Alors que dans le passé il y avait, en plus des régions, une équipe spécifique exclusivement dédiée à l'automobile, des équipes de ventes distinctes pour l'énergie et l'aéronautique ont été créées l'année dernière. Ce concept sera petit à petit étendu à toute l'Europe.

Pour ce qui est des bureaux d'études, qui développent en particulier les solutions d'outils coupants personnalisés, il existe déjà depuis plusieurs années une équipe globale spécialisée dans les projets du secteur de l'énergie. Kennametal est reconnue comme un partenaire fiable et innovateur par ces clients. La plupart des fabricants de parc éoliens ont une faible intensité de production et se concentrent sur quelques composants clés ainsi que sur le développement et la construction de parcs complets. Par conséquent, les outils Kennametal sont principalement utilisés par les fabricants de composants, avec qui Kennametal a une expérience de plusieurs années



pour des composants importants, par exemple l'usinage de carters et de pièces porteuses en fonte, de grandes bagues de roulement et axes en acier, ainsi que l'usinage de supports mécano soudé en acier, qui servent pour la fabrication des tours des éoliennes. Ses activités dans le domaine du fraisage sont relativement nouvelles. Ici l'entreprise utilise le savoir-faire acquis grâce à la conception et la fabrication de fraises profil haute précision complexes.

Kennametal possède traditionnellement les matériaux de coupe les plus compétitifs pour l'usinage des matières correspondantes, et offre un support dans l'amélioration des technologies de fabrication

grâce à des fraises et des plaquettes de coupe haute performance. Les produits et les services de Kennametal sont parfaitement adaptés au secteur de l'éolien. Kennametal s'impose comme le seul fournisseur à offrir des solutions complètes d'outillage pour tous les composants et les processus de fabrication de la coupe des métaux.

Les clients du secteur de l'éolien ont, en règle générale, des commandes pour les 12 mois à venir, voire plus. Ils apprécient tous les outils qui leur permettent de réduire les temps d'usinage et d'augmenter leur rendement, grâce à des économies sur le coût pièce. Aussi le nouveau système de perçage modulaire unique au monde, "KSEM Plus", pour des diamètres jusqu'à 70 mm, a été conçu spécialement pour les applications du secteur de l'éolien. Grâce à cet outil, les temps de perçage des bagues de roulement et des carters sont réduits de 50% par rapport aux outils des concurrents, ce qui signifie un gain de capacité machine annuel de plusieurs centaines d'heures. La plateforme de fraisage "Dodeka" avec des plaquettes de coupe amovibles à 12 arêtes de coupe et le "Fix Perfect" permettent aux clients de réaliser toutes les opérations de fraisage sur les carters en GGG40 avec des outils standard, en faisant des économies de coût et d'énergie. Avec des taux d'avance jusqu'à 12 m/mn et des durées de vie de plus de 90 mn par arête de coupe, Kennametal établit des standards dans le domaine du fraisage circulaire. Par exemple, des trous de 3 mm de diamètre sont percés avec fiabilité avec une tolérance H7 grâce à au système d'alésage fin "Romicron", leader sur le marché en termes de précision et de réglage répété au micron près. Ne pas oublier la nouvelle génération de nuances de tournage de Kennametal - le programme "Beyond". Les clients réalisent des économies grâce à l'utilisation de Beyond pour les bagues, les axes et les pignons.

Il y a un an Kennametal a lancé les fraises d'ébauche et de finition à module, pour dent interne et externe

ainsi que les fraises mères avec plaquettes carbure amovibles.

Les outils couvrent la gamme de module de 6 à 45 mm. Grâce à des matériaux de coupe innovateurs et à la conception des outils ainsi que des plaquettes amovibles, Kennametal réussit à réduire les temps de coupe de ses clients et à accroître la productivité. L'entreprise se concentre sur les faibles forces de coupe qui, d'un côté permettent des taux d'avance élevés, et de l'autre facilitent également le fraisage dans des conditions moins stables, car tous les clients n'ont pas des machines neuves à leur disposition. Un changement de plaquette favorable du point de vue ergonomique a aussi été pris en considération. Les fraises mères et les outils de finition sont conçus de façon à ce que les temps d'usinage des opérations d'affûtage successives soient réduits, pour encore plus d'économies pour les clients. Cet exemple montre bien que Kennametal prend en compte le processus complet et ne se limite pas exclusivement à l'usinage avec des arêtes définies géométriquement.

Le département Engineering Avancé est spécialisé dans la définition de solutions complètes. De la conception du processus par la gestion du projet et la conception d'outils spéciaux jusqu'à la commande. Kennametal propose des ensembles de services complets adaptés aux besoins de chaque client. Le volume de ces ensembles de services dépend du propre savoir-faire du client. Il y a par exemple des fonderies qui sont novices dans la coupe du métal et qui recherchent un partenaire pour tout le processus, y compris des conseils et l'évaluation des éventuels problèmes.

Côté formations techniques Kennametal propose des modules de formation éprouvés et renommés, des « Fondamentaux de la coupe du métal » à des formations spécifiques nouveaux matériaux sur machines. Ces formations contribuent à une meilleure compréhension des points forts des produits et de leur potentiel de performances et ils augmentent considérablement les avantages des outils pour l'utilisateur. Dans le domaine de l'Engineering Avancé, Kennametal agit globalement, avec sur tous les marchés importants des ingénieurs qui parlent la langue de nos clients et qui sont à même de leur proposer rapidement les solutions Kennametal les plus économiques. Ceci est possible grâce à l'utilisation de bases de données et de systèmes identiques avec lesquels par exemple, un ingénieur en Angleterre a accès à la meilleure solution pour une certaine pièce réalisée avec succès par exemple en Italie.